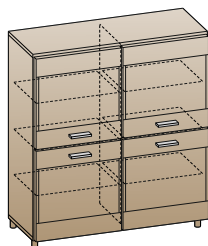


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

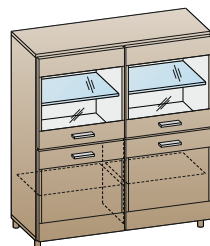


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

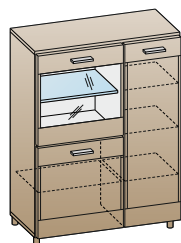
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru <http://www.lerom.ru>
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



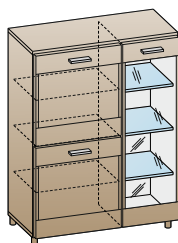
ТБ-2605
 1140x1080x355



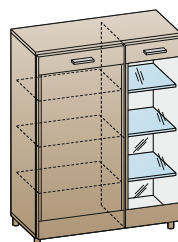
ТБ-2606
 1140x1080x355



ТБ-2607
 1140x900x355



ТБ-2608
 1140x900x355



ТБ-2609
 1140x900x355

ТУМБА

**Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.**

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок				
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-2605	ТБ-2606	ТБ-2607	ТБ-2608	ТБ-2609
Упаковка № 2006	1	боковая стенка	1048x330	2	1	1	1	1	1
Упаковка № 2008	2	перегородка	1048x316	1	1	1	-	-	-
Упаковка № 2009	2	перегородка	1048x316	1	-	-	1	1	1
Упаковка № 2211	3	крышка	1081x330	2	1	1	-	-	-
Упаковка № 2212	3	крышка	901x330	2	-	-	1	1	1
Упаковка № 3232	4	стенка горизонтальная	516x316	1	2	-	-	1	1
	5	полка	516x316	2					
Упаковка № 3233	5	полка	336x316	3	-	-	1	-	-
Упаковка № 3241	4	стенка горизонтальная	516x316	1	-	2	1	-	-
	5	полка	516x316	1					
Упаковка № 2912		створка глухая	536x536	2	2	1	-	1	-
Упаковка № 2913		створка глухая	536x536	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 2914		створка стекло	536x536	2	-	1	-	-	-
Упаковка № 2915	6	створка стекло	536x536	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 2920		створка глухая	1076x356	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 2922		створка стекло	1076x356	1	-	-	-	1	1
Упаковка № 2923		створка глухая	1076x536	1	-	-	-	-	1
Упаковка № 2607	7	задняя стенка ОДВП	1064x532	2	1	1	-	-	-
Упаковка № 2608		задняя стенка ОДВП	1064x532	1	-	-	1	1	1
Упаковка № 2608		задняя стенка ОДВП	1064x352	1	-	-	-	-	-
Упаковка № 3904		полка-стекло	514x308	1	-	-	1	-	-
Упаковка № 3905	8	полка-стекло	514x308	2	-	1	-	-	-
Упаковка № 3908		полка-стекло	334x308	3	-	-	-	1	1
	9	фурнитура		1	1	1	1	1	1

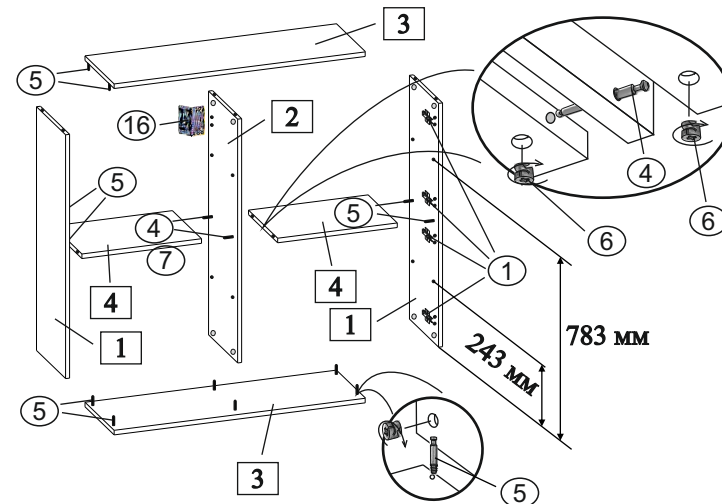
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплекточной ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки (деталь №1), крышки (деталь №3) вворачиваем дюбель стяжки (5), в перегородку (деталь №2) вворачиваем дюбель (7) для ТБ-2607, 2608, 2609.
3. Для ТБ-2605, 2606: в перегородку вставляем дюбель стяжки (4), стягиваем горизонтальные стенки и перегородку между собой, притягиваем боковые стенки.
Для ТБ-2607, 2608, 2609 стягиваем перегородку, боковую и горизонтальную стенки.
4. Крепим 1 крышку (деталь №3) к стенкам боковым, перегородке с помощью стяжки (5).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №6). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №6) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (18), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (9).
7. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (14) через скрепу (15).
8. Шурупами 4x16 (10) к нижней крышке крепим опоры (9), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
9. К перегородке приворачиваем уголок (16), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
10. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
11. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6).
12. Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (3) к створке.
Производим выравнивание створок с помощью петель. На петли устанавливаем демпфер (2).
13. Устанавливаем полкодержатель (11) (12) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки.
14. Устанавливаем заглушки (17) в свободные отверстия.

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)



КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ТБ-2605	ТБ-2606	ТБ-2607	ТБ-2608	ТБ-2609
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	(1)	8 (16+16)	8 (16+16)	6 (12+12)	6 (12+12)	4 (8+8)
Демпфер для петли	(2)	4	4	3	3	2
Ручка + винт М4x25	(3)	4+8	4+8	3+6	3+6	2+4
Дюбель стяжки эксцентриковой двойной	(4)	2	2	-	-	-
Дюбель стяжки эксцентриковой	(5)	16	16	14	14	14
Эксцентрик стяжки эксцентриковой Н=13	(6)	20	20	14	14	14
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель укороченный+эксцентрик)	(7)	-	-	2+2	2+2	2+2
Заглушка стяжки эксцентриковой	(8)	20	20	16	16	16
Ножка-опора	(9)	5	5	4	4	4
Шуруп 4x16	(10)	34	34	30	30	30
Полкодержатель с фиксатором	(11)	16	8	16	8	8
Полкодержатель для стекла	(12)	-	8	4	12	12
Стяжка межсекционная	(13)	2	2	2	2	2
Гвоздь 2x20	(14)	12	12	9	9	9
Скрепа для задн. стенок	(15)	6	6	6	6	6
Уголок (крепление к стене) (комплект)+заглушка	(16)	1	1	1	1	1
Заглушка для техн. отв D=5мм	(17)	18	18	36	36	38
Фиксатор	(18)	14	14	14	14	14

(рис. №3)

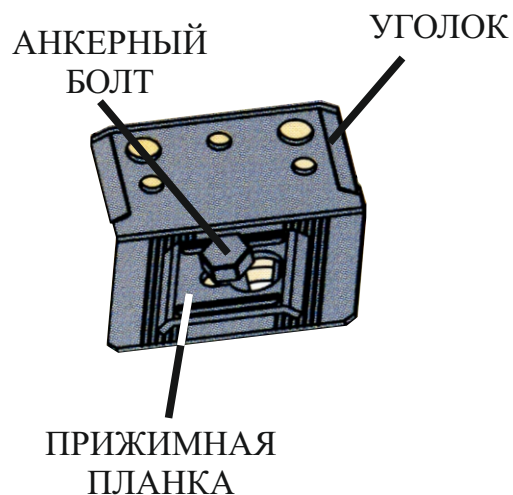


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)

